

Stéréolithographie Formlabs

Caractéristiques techniques

**Form 3B****Form 2**

| | | |
|---------------------------------|---|---|
| Technologie | Low Force Stereolithography (LFS) TM | Stereolithographie (SLA) |
| Résolution XY | 25 microns | n/a |
| Taille du faisceau laser | 85 microns | 140 microns |
| Puissance du laser | 1 x Laser 250 mW | 1 x Laser 250 mW |
| Volume d'impression (L x P x H) | 14,5 × 14,5 × 18,5 cm 5,7 × 5,7 × 7,3 pouces | 14,5 × 14,5 × 17,5 cm 5,7 × 5,7 × 6,9 pouces |
| Matériaux biocompatibles | Oui | Oui |

Propriétés d'impression Form 3B**Form 2**

| | | |
|---|---|--|
| Technologie | Low Force Stereolithography (LFS) TM | Stereolithographie (SLA) |
| Système de remplissage de la résine | Automatique | Automatique |
| Volume d'impression (L x P x H) | 14,5 × 14,5 × 18,5 cm 5,7 × 5,7 × 7,3 pouces | 14,5 × 14,5 × 17,5 cm 5,7 × 5,7 × 6,9 pouces |
| Épaisseur de couche (résolution verticale) | 25 – 300 microns 0,001 – 0,012 pouces | 25 – 300 microns 0,001 – 0,012 pouces |
| Résolution XY | 25 microns | n/a |
| Taille du faisceau laser | 85 microns 0,0033 pouces | 140 microns 0,0055 pouces |
| Cartouches de résine | 1 | 1 |
| Supports des pièces | Générés automatiquement / Retrait simple | Générés automatiquement / Retrait avec outils |

Hardware

Form 3B

Form 2

| | | |
|--|---|--|
| Dimensions d'accès minimales (L x P x H) | 40,5 × 53 × 78 cm 15,9 × 20,9 × 30,7 pouces | 34,5 × 56 × 79 cm 13,6 × 22 × 31,1 pouces |
| Dimensions de l'imprimante (L x P x H) | 40,5 × 37,5 × 53 cm 15,9 × 14,8 × 20,9 pouces | 34,5 × 33 × 52 cm 13,6 × 13 × 20,5 pouces |
| Poids | 17,5 kg (38,5 lbs) | 13 kg (28,5 lbs) |
| Température de fonctionnement | Chauffage automatique à 35 °C Chauffage automatique à 95 °F | Chauffage automatique à 35 °C Chauffage automatique à 95 °F |
| Contrôle de la température | Chambre d'impression chauffée à l'air | Bac à résine auto-chauffant |
| Alimentation électrique requise | 100–240 VAC 2,5 A 50/60 Hz 220 W | 100–240 VAC 1,5 A 50/60 Hz 65 W |
| Caractéristiques du laser | 1 Light Processing Unit Certifié EN 60825-1:2007 Produit laser de classe 1 Longueur d'onde : 405 nm Taille de faisceau 85µ Puissance : 250mW | 1 Laser Certifié EN 60825-1:2007 Produit laser de classe 1 Longueur d'onde : 405 nm Taille de faisceau 140µ Puissance : 250mW |
| Connectivité | WLAN (2,4/5 GHz) Ethernet (1000 Mbit) USB 2.0 | WLAN (2,4 GHz) Ethernet (100 Mbit) USB 2.0 |
| Panneau de contrôle | Écran tactile de 5,5 pouces Résolution 1280 x 720 | Écran tactile de 4,3 pouces Résolution 480 x 272 Bouton poussoir |
| Alertes | Affichage sur l'écran tactile SMS/email par le biais du Dashboard Deux voyants indicateurs de statut Haut-parleur pour les alertes audio | Affichage sur l'écran tactile SMS/email par le biais du Dashboard |

Logiciel

| | |
|--|--|
| Configuration requise | Windows 7 (64 bit) et plus récent Mac OS X 10.10 et plus récent OpenGL 2.1 4 GB RAM |
| Matériel requis | Fichier source: STL ou OBJ Fichier de sortie: FORM |
| Caractéristiques de configuration de l'impression avec PreForm | Impression en un clic Adaptation des épaisseurs de couche pour une impression plus rapide des détails Impression à distance Orientation automatique dans la meilleure position d'impression Réparation des maillages automatiques Génération automatique des supports de pièces Pivote, met à l'échelle, reproduit à l'identique et en miroir Vérification du processus par tranchage du fichier Disponible en plusieurs langues |
| Fonctionnalités de gestion à partir du Dashboard de l'imprimante | Gestion des impressions et des imprimantes depuis le cloud Suivi de l'utilisation de la résine et du volume restant dans le bac en temps réel Alertes par SMS et email Création de groupes d'utilisateurs au sein de l'entreprise avec des administrateurs pour un partage aisé de l'imprimante et un meilleur contrôle des accès |