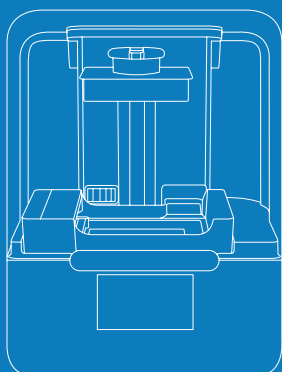


Form 3

La perfection à chaque impression



Spécifications techniques Form 3

La nouvelle génération d'imprimantes 3D industrielles

Procédé

Impression 3D LFS™

Dimensions

40,5 × 37,5 × 53 cm
15,9 × 14,8 × 20,9 in

Volume d'impression

14,5 × 14,5 × 18,5 cm
5,7 × 5,7 × 7,3 in

Épaisseur de couche

25 - 300 microns
0,001 - 0,012 in

Moteur optique

1 Light Processing Unit
Laser de puissance
250 mW Point laser
85 microns (0,0033 in)

Garantie

Garantie 1 an fournie.
Extension de garantie,
Pro Service et Enterprise
Plan disponibles.



Print the Future

www.3dz.fr
info@3dz.fr



Résolvez les challenges techniques avec notre gamme de matériaux

- 1 DURABLE RESIN** pour fabriquer des pièces subissant peu de frottement et d'usure

Avec un module de Young faible, un allongement élevé et une grande résistance aux chocs, Durable Resin permet de fabriquer des pièces au fini lisse et brillant, présentant une haute résistance à la déformation. Ce matériau convient aux pièces subissant peu de frottements.

- 2 DRAFT RESIN** pour un prototypage vraiment rapide

Draft Resin est notre matériau d'impression le plus rapide, il permet l'impression de pièces volumineuses en très peu de temps. L'impression à 300 microns d'épaisseur de couche donne une précision suffisante pour le prototypage et la fabrication rapide de versions successives d'un concept.

- 3 GREY PRO RESIN** pour le prototypage polyvalent

Grey Pro Resin permet une haute précision et présente un allongement modéré et peu de fluage. Ce matériau convient bien à la modélisation de concepts et au prototypage fonctionnel, particulièrement pour des pièces manipulées de façon répétitive.

- 4 ELASTIC RESIN** pour des pièces flexibles et souples

Ce matériau, de dureté Shore 50A, est la plus souple de nos résines techniques. Il convient au prototypage de pièces habituellement fabriquées en silicone. Choisissez Elastic Resin pour réaliser des pièces qui devront se plier, s'étirer, être comprimées et résister à des contraintes cycliques sans se déchirer.

- 5 TOUGH RESIN** pour des prototypes robustes

Tough Resin présente à la fois souplesse et solidité, ce qui la rend idéale pour fabriquer des prototypes robustes et fonctionnels de pièces et d'assemblages qui seront soumis à de brèves contraintes et déformations.

- 6 HIGH TEMP RESIN** pour des pièces à haute stabilité thermique

High Temp Resin présente une température de fléchissement sous charge (TFC) de 238 °C à 0,45 MPa, la plus élevée de toutes les résines Formlabs. Utilisez-la pour imprimer des prototypes précis à haute résistance thermique.

- 7 FLEXIBLE RESIN** pour fabriquer des pièces flexibles plus dures

Ce matériau de dureté Shore 80A convient pour des pièces flexibles mais légèrement rigides. Il présente une surface douce au toucher, de couleur noire et mate. Flexible Resin convient parfaitement lorsqu'il faut ajouter des éléments ergonomiques à des assemblages plus grands.

- 8 RIGID RESIN** pour sa rigidité et sa précision

Le matériau Rigid Resin est renforcé avec du verre pour présenter une rigidité très forte et un fini lisse. Il est très résistant à la déformation dans le temps, et convient bien à l'impression de parois et de motifs.

